




AD  IK	TPM CIRCLE NO :-	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OTPM	DM	E & T	KAIZEN IDEA SHEET							
	TPM CIRCLE NAME	LOSS NO./STEP																
Plant : P3	DEPT :	RESULT AREA	C	Q	P	P, C	S	M, D	P, C	M								
CELL :न	CELL NAME : D/C	MACHINE STAGE:	Spark		OPERATION:	Machining												
KAIZEN THEME :	KAIZEN IDEA :																	
मूल्य की बचत.	बनावट को बेहतर किया.					BENCHMARK:												
						TARGET:												
PROBLEM PRESENT STATUS :	COUNTERMEASURE:					KAIZEN START:	20.02.18											
<p>पूर्व में कुल्लेट oil में मिला lub oil को निकलने का कोई साधन नहीं था. जिससे कुल्लेट समय से पहले खराब हो जाता था. तथा मिक्स कुल्लेट स्वास्थ्य एवं गुणवक्ता दोनों के लिए भी हानिकारक था.</p>	Skimmer डिस्क द्वारा मिक्स lub oil को एक मोटर से बाहर निकलने का प्रबंध किया.					TARGET DATE:	25.02.18											
						KAIZEN FINISH:	25.02.18											
						TEAM MEMBERS:												
						Yogesh	P. Sharma											
						BENEFITS:-												
WHY-WHY ANALYSIS:	BEFORE	AFTER		KAIZEN SUSTAINANCE														
<p>Why:- कुल्लेट मिक्स होकर खराब हो जाता था. Why:- lub oil को निकलने का कोई साधन नहीं था. Why:- बनावट कमजोर था. Why:-</p>				<p>WHAT TO DO: जाचेंगे HOW TO DO: कार्य FREQUENCY: in pm</p>														
ROOT CAUSE:-	RESULTS.																	
बनावट कमजोर था.																		
REGISTRATION NO.:P3/KK/2018/004	HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT																	
DATE:14.3.18	SR.NO.	PLAN T	WHEN	WHO M	STATUS													
REGISTERED BY: Bipin Dixit																		
MANGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan																		
AHPL/QMS/FR/09/E, Rev. No.:03, Rev. Date:23.01.2018																		