




AD  IK		TPM CIRCLE NO :-	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E&T	KAIZEN IDEA SHEET			
		TPM CIRCLE NAME :- Orion	LOSS NO. / STEP	10											KAIZEN NO:-
		DEPT :- Dispatch	RESULT AREA	P	Q	DEF :-A/B/C	C	D	S	M					
CELL :-	CELL NAME:-	MACHINE / STAGE :- Dispatch						OPERATION :-							
KAIZEN THEME :- To reduce accident .			IDEA :- हमने स्टोर के आगे M S Angle लगाया												
WIDELY/DEEPLY:-			COUNTERMEASURE:- हमने स्टोर के आगे M S Angle लगाया जिससे अब ट्रॉली M S Angle तक टकराती है और ग्लास तक नहीं पहुंचती है						BENCHMARK TARGET						
PROBLEM / PRESENT STATUS :- casting Store में बोर्ड व ग्लास से कवर किया है जिसमें trolley लगते ही ग्लास टूट कर accident के चांस थे									KAIZEN START		18.12.2017		KAIZEN FINISH		20.12.2017
 <p style="text-align: center;">BEFORE</p>			 <p style="text-align: center;">AFTER</p>			TEAM MEMBERS :- Mr. Khushal Arya									
						Mr. Rohit singh									
			BENEFITS : safety.												
KAIZEN SUSTENANCE															
WHY-WHY ANALYSIS :-			RESULT:- ग्लास टूटने से accident का कोई खतरा नहीं है						WHAT TO DO :- cover M S Angle .						
WHY 1:- trolley से लगने पर ग्लास टूटने से एक्सीडेंट का खतरा रहता था									HOW TO DO :- Trolley और Glass में Gap किया .						
Why 2:- trolley को रोकने के लिये कोई M S Angle का न होना			FREQUENCY :- Daily Monitoring .												
ROOT CAUSE :- . M S Angle का न होना			Safety FOR MAKING KAIZEN												
			MATERIAL COST RS.		LABOUR COST RS.		TOTAL COST RS.								
							0								
SCOPE & PLAN FOR Casting store															
SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS											
25	All Store		khushal	Done											
REGISTRATION NO&DATE:															
REGISTERED BY :-															
MANAGER'S SIGN :-															