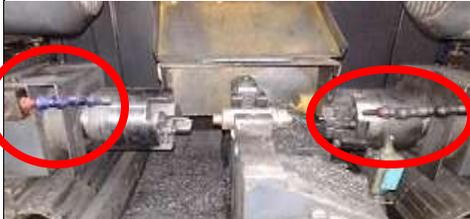


ADVIK	TPM CIRCLE NO :- 09	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E&T	KAIZEN IDEA SHEET								
	TPM CIRCLE NAME :Idea	LOSS NO. / STEP	10									KAIZEN NO:-							
	DEPT :-Prod.	RESULT AREA	P	Q	DEF :-A/B/C	C	D	S	M										
CELL :- 03	CELL NAME:- DGS...	MACHINE / STAGE :- Center Facing M/C	OPERATION :- Turning Facing.																
KAIZEN THEME :- गुणवत्ता बनाये रखना		IDEA :- पाइप को फिक्स किया !																	
WIDELY/DEEPLY:-		COUNTERMEASURE:- हमने क्रोकोडायल पाइप को हटाकर कूलेंट के लिये फिक्स सिम्लेश पाइप लगा दिये !																	
PROBLEM / PRESENT STATUS :- मशीन में क्रोकोडायल पाइप लगा है जो की मशीन चलते समय इधर उधर हो जाता है और कूलेंट कम्पोनेंट पर नहीं जाता है जिससे कम्पोनेंट विजुवल सही नहीं दीखते है !		<table border="1"> <tr> <td>BENCHMARK</td> <td>खराब क्वालिटी</td> </tr> <tr> <td>TARGET</td> <td>सही क्वालिटी</td> </tr> <tr> <td>KAIZEN START</td> <td>7.2.2017</td> </tr> <tr> <td>KAIZEN FINISH</td> <td>9.2.2017</td> </tr> </table>										BENCHMARK	खराब क्वालिटी	TARGET	सही क्वालिटी	KAIZEN START	7.2.2017	KAIZEN FINISH	9.2.2017
BENCHMARK	खराब क्वालिटी																		
TARGET	सही क्वालिटी																		
KAIZEN START	7.2.2017																		
KAIZEN FINISH	9.2.2017																		
		<table border="1"> <tr> <td>AFTER</td> <td>TEAM MEMBERS :-राजेंद्र सिंह दीपक ब्क्केती गौरव शर्मा</td> </tr> <tr> <td>BENEFITS :-</td> <td>क्वालिटी मेटेन रहती है ऑपरेटर का मनोबल बढ़ा है .</td> </tr> <tr> <td colspan="2">KAIZEN SUSTENANCE</td> </tr> </table>										AFTER	TEAM MEMBERS :-राजेंद्र सिंह दीपक ब्क्केती गौरव शर्मा	BENEFITS :-	क्वालिटी मेटेन रहती है ऑपरेटर का मनोबल बढ़ा है .	KAIZEN SUSTENANCE			
AFTER	TEAM MEMBERS :-राजेंद्र सिंह दीपक ब्क्केती गौरव शर्मा																		
BENEFITS :-	क्वालिटी मेटेन रहती है ऑपरेटर का मनोबल बढ़ा है .																		
KAIZEN SUSTENANCE																			
<p>WHY WHY ANALYSIS :- क्रोकोडायल पाइप लगा है जो की मशीन चलते समय इधर उधर हो जाता है! WHY :- क्योकि पाइप इधर उधर हो जाता है !</p>		<p>RESULT :- अब कूलेंट प्रोप्पर कम्पोनेंट पर गिरता है और कम्पोनेंट की गुणवत्ता सही हो गयी है !</p>																	
<p>ROOT CAUSE :- पाइप इधर उधर हो जाता है !</p>		<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>BEFORE</td> <td>AFTER</td> </tr> </table>												BEFORE	AFTER				
																			
BEFORE	AFTER																		
REGISTRATION NO&DATE:		WHAT TO DO :-अपरिवर्तनीय																	
REGISTERED BY :-		HOW TO DO :- एक बार की गतिविधि																	
MANAGER'S SIGN :-		FREQUENCY :-																	
		COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN																	
		MATERIAL COST RS.	LABOUR COST RS.	TOTAL COST RS.															
		SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT																	
SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS															
01.	1 To 1	OK	Mr. Rajesh Sharma	Done															