

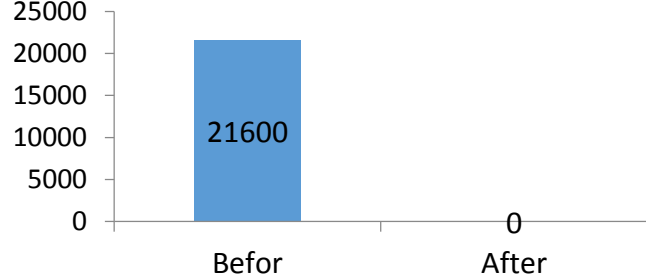


# Cost Kaizen sheet

<b>AD▼K</b>	TPM CIRCLE NO :- 01	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E&T	<b>KAIZEN IDEA SHEET</b>
	TPM CIRCLE NAME :Idea	LOSS NO. / STEP	10								
	DEPT :-Prod.	RESULT AREA	P	Q	DEF :-A/B/C	C	D	S	M	KAIZEN NO:-	
CELL :- 02	CELL NAME:- DGS.	MACHINE / STAGE :- Jobber XI 302M/C	OPERATION :- Turning Facing.								
<b>KAIZEN THEME :- रूपये की बचत</b>		<b>IDEA :- मैनुअल सिस्टम करना !</b>									
<b>WIDELY/DEEPLY:-</b>		<b>COUNTERMEASURE:-</b> हमने इनहाउस चिप्स ट्रे बनाकर लगाया !				<b>BENCHMARK</b>		21600 Rs			
<b>PROBLEM / PRESENT STATUS :-</b> क्लेट टैंक से चिप्स निकालने के लिय मोटर लगी है जिसमे बिजली की खपत ज्यादा है !						<b>TARGET</b>		Zero			
						<b>KAIZEN START</b>		16.01.2018			
		<b>KAIZEN FINISH</b>		16.01.2018							
						<b>TEAM MEMBERS :-</b> योगेदर सिंह					
						राजेश शर्मा					
		<b>BENEFITS :-</b> रूपये की बचत हो गयी ! ब्रेक डाउन नहीं आता समय की बचत हो गयी है									
		<b>KAIZEN SUSTENANCE</b>									
<b>WHY WHY ANALYSIS :-</b> मोटर लगी है जिसमे बिजली की खपत ज्यादा है !		<b>RESULT :-</b> 1 साल में 21600 रु की बचत हो गयी !				<b>!WHAT TO DO :-</b> अपरिवर्तनीय					
<b>WHY :-</b> चिप्स निकालने का सिस्टम ऑटो में है !		<p style="text-align: center;"><b>Cost save</b></p> 				<b>HOW TO DO :-</b> एक बार की गतिविधि					
<b>ROOT CAUSE :-</b> सिस्टम ऑटो में है !						<b>FREQUENCY :-</b>					
<b>REGISTRATION NO&amp;DATE:</b> P3/KK/2018/001						<b>COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN</b>					
<b>REGISTERED BY :-</b> Bipin Dixit						<b>MATERIAL COST RS.</b>		<b>LABOUR COST RS.</b>		<b>TOTAL COST RS.</b>	
<b>MANAGER'S SIGN :-</b> Mr. Amreesh Chauhan						<b>SCOPE &amp; PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT</b>					
						<b>SR. NO.</b>		<b>CELL</b>		<b>TARGET</b>	
		02.						Operators		Done	