

<b>Plant : P3</b>	TPM CIRCLE NO :-	02	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OTPM	DM	E & T									
	TPM CIRCLE NAME	Inspiration	LOSS NO./STEP																	
<b>CELL : 08</b>	DEPT :	QA	RESULT AREA	C	Q	P	P, C	S	M, D	P, C	M									
CELL NAME :	A-211 Fuel cock		MACHINE STAGE:	A- 211 Spot Facing m/c				OPERATION:	Spot Facing .											
<b>KAIZEN THEME :</b>	<b>KAIZEN IDEA :</b>																			
गन्दिकी के श्रोत को खत्म करना.	गार्ड की हेडघट को बढ़ाया है !							BENCHMARK:	ज्यादा गन्दा											
<b>PROBLEM PRESENT STATUS :</b>	मशीनिंग करते समय चिप्स मशीन के चारो तरफ फैलता है							TARGET:	कम गन्दा											
	<b>COUNTERMEASURE:</b> हमने 2 mm लोहे की शीट का एक गार्ड बनाकर लगाया!							KAIZEN START:	25.02.18											
								TARGET DATE:	20.03.18											
								KAIZEN FINISH:												
								<b>TEAM MEMBERS:</b>							QA	Gaurav verma, Abhijeet mishra.				
								<b>BENEFITS:-</b>							मशीन साफ रहती है					
<b>WHY-WHY ANALYSIS:</b>	<b>KAIZEN SUSTAINANCE</b>																			
WHY-1:- चिप्स मशीन के चारो तरफ फैलता है !								WHAT TO DO:- अपरिवर्तनीय												
WHY-2:-क्योकि मशीन में चिप्स रोकने के लिये जो गार्ड लगा है उसकी हेडघट कम है !								HOW TO DO:- एक बार की गतिविधि												
								FREQUENCY:												
<b>ROOT CAUSE:-</b>	<b>RESULTS:</b>							<b>SCOPE &amp; PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT</b>												
गार्ड की हेडघट कम है !	अब चिप्स मशीन के चारो तरफ नहीं फैलती और हमारा 3 S मॉटेन रहता है !							SR.NO.	CELL/ PRODU CT	TDC	RESP.	STATUS								
REGISTRATION NO. : P3/JH/2018/014								<b>HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT</b>												
DATE: 23.3.18								SR.NO.	PLANT	WHEN	WHOM	STATUS								
REGISTERED BY: Bipin Dixit																				
MANGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan																				