

Plant : P3

CELL : Surface Treatment

KAIZEN THEME :

2s mainten करना !

PROBLEM PRESENT STATUS :

पॉलिशिंग मशीन पर सेम्पल पॉलिशिंग करने का मैटेरियल की कोई जगह निश्चित नहीं है मैटेरियल कहीं पर भी पड़ा रहता है जिससे मुझे मैटेरियल खोजने में समय लगता था

WHY-WHY ANALYSIS:

WHY-1:- पॉलिशिंग मशीन पर काम करने में बहुत परेशानी होती है

WHY-2:- क्यों की मैटेरियल को खोजना पड़ता है !

WHY-3:- मैटेरियल रखने की कोई जगह निश्चित नहीं थी !

ROOT CAUSE:-

मैटेरियल रखने की कोई जगह निश्चित नहीं है !

REGISTRATION NO.: P3/JH/2018/011

DATE: 23.3.18

REGISTERED BY: Bipin Dixit

MANGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan

AHPL/QMS/FR/09/E, Rev. No.: 03, Rev. Date: 23.01.2018

|                   |                |                |              |    |    |      |            |          |      |       |                   |
|-------------------|----------------|----------------|--------------|----|----|------|------------|----------|------|-------|-------------------|
| TPM CIRCLE NO :-  | 5              | ACTIVITY       | KK           | QM | PM | JH   | SHE        | OTPM     | DM   | E & T | KAIZEN IDEA SHEET |
| TPM CIRCLE NAME : | Unique         | LOSS NO./STEP  |              |    |    |      |            |          |      |       |                   |
| DEPT :            | Heat Treatment | RESULT AREA    | C            | Q  | P  | P, C | S          | M, D     | P, C | M     |                   |
| CELL NAME :       | H. T           | MACHINE STAGE: | Policing M/c |    |    |      | OPERATION: | Policing |      |       |                   |

KAIZEN IDEA :

मैटेरियल रखने की जगह बना दी जाये !

COUNTERMEASURE:

अब हमने पॉलिशिंग मशीन पर मैटेरियल रखने की एक जगह बना दी है जिससे की अब मुझे जो भी मैटेरियल की जरूरत पड़ती है वह आसानी से मिल जाता है और साथ में मेरा 2s भी मॅटेन रहता है !

BEFORE



AFTER



RESULTS:

अब हमें काम करने में कोई परेशानी नहीं होती है !

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| BENCHMARK:            | Cleaning      |
| TARGET:               | Safe          |
| KAIZEN START:         | 22.02.2018    |
| TARGET DATE:          | 25.02.2018    |
| KAIZEN FINISH:        | 24.02.2018    |
| TEAM MEMBERS:         |               |
| Bipin Dixit           | Sandeep Kumar |
| BENEFITS:-            |               |
| 1. 2s मॅटेन रहता है ! |               |

KAIZEN SUSTAINANCE

WHAT TO DO:

HOW TO DO:

FREQUENCY:  
Weekly

SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT

| SR.NO. | CELL/ PRODUCT | TDC | RESP. | STATUS |
|--------|---------------|-----|-------|--------|
|        |               |     |       |        |

HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT

| SR.NO. | PLANT | WHEN | WHOM | STATUS |
|--------|-------|------|------|--------|
|        |       |      |      |        |