

TPM CIRCLE NO :-	01	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OTPM	DM	E & T	KAIZEN IDEA SHEET
TPM CIRCLE NAME	IDEA	LOSS NO./STEP									
DEPT :	M/C Shop	RESULT AREA	C	Q	P	P, C	S	M, D	P, C	M	
CELL :04	CELL NAME :	0	MACHINE STAGE:			DGS SOFT LINE			OPERATION:		CENTER FACING

**KAIZEN THEME :**  
गन्दिकी के श्रोत को खत्म करना.

**KAIZEN IDEA :**  
लोहे का स्टैंड बनाया

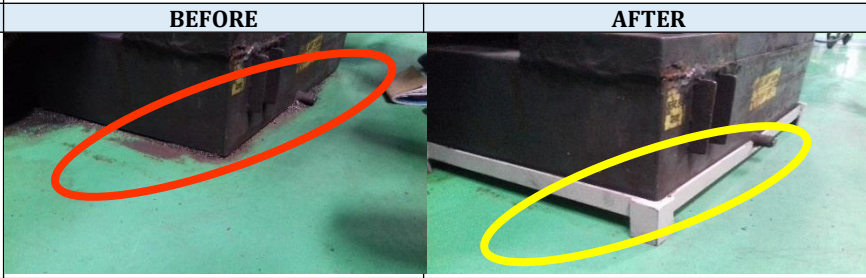
**BENCHMARK:** गन्दा  
**TARGET:** साफ

**PROBLEM PRESENT STATUS :**  
कूलेंट टंक के निचे और चारो तरफ सफाई नहीं हो पाती है.फर्श गन्दा रहता है.

**COUNTERMEASURE:**  
हमने लोहे की एंगल का स्टैंड बनाकर कूलेंट टंक स्टैंड में रख दिया !

**KAIZEN START:** 04.03.18  
**TARGET DATE:** 06.03.18  
**KAIZEN FINISH:** 06.03.18  
**TEAM MEMBERS:**  
1- राजेंद्र सिंह  
2- जयप्रकाश  
3- राजेश शर्मा  
**BENEFITS:-**  
मशीन साफ रहती है  
मशीन साफ करने में समय कम लगता है,

**WHY-WHY ANALYSIS:**  
Why1:-कूलेंट टंक के निचे और चारो तरफ सफाई नहीं हो पाती है.फर्श गन्दा रहता है.  
Why2:- क्योंकि टैंक फर्श पर रखा है.साफ करने की जगह नहीं है !  
Why 3:- क्योंकि कोई स्टैंड नहीं है .



**KAIZEN SUSTAINANCE**  
**WHAT TO DO:** अपरिवर्तनीय  
**HOW TO DO:** एक बार की गतिविधि  
**FREQUENCY:**

SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT				
SR.NO.	CELL/PRODUCT	TDC	RESP.	STATUS

**ROOT CAUSE:-**  
क्योंकि कोई स्टैंड नहीं है

**RESULTS:**

HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT				
SR.NO.	PLAN T	WHEN	WHO M	STATUS

REGISTRATION NO.:P3/JH/2018/010  
DATE:23.3.18  
REGISTERED BY: Bipin Dixit  
MANGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan

