





		TPM CIRCLE NO :-	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OTPM	DM	E & T	KAIZEN IDEA SHEET				
		TPM CIRCLE NAME :-	IDEA	LOSS NO./STEP												
Plant : P3		DEPT :	M/C Shop	RESULT AREA	C	Q	P	P, C	S	M, D	P, C	M				
CELL :04	CELL NAME :	05		MACHINE STAGE:	A157 Tensioner Line			OPERATION:	Facing Grooving							
KAIZEN THEME :		KAIZEN IDEA :														
गंदगी के श्रोत को समाप्त करना		गार्ड लगाया !						BENCHMARK:	गंदा							
								TARGET:	साफ							
PROBLEM PRESENT STATUS :		COUNTERMEASURE:						KAIZEN START:	2.02.18							
CNC कोल्ट मशीन के अंदर बहुत गंदगी रहती है !		टूल होल्डर के चारो तरफ चिप्स रोकने का गार्ड लगाया जिससे कम्पौनेट कटिंग करते समय चिप्स गार्ड के अंदर ही रुक जाते हैं मशीन के चारो तरफ गंदगी नही होती है !						TARGET DATE:	10.03.18							
								KAIZEN FINISH:	9.03.18							
								TEAM MEMBERS:								
								1-	राजेश शर्मा							
								2-	योगेंदर सिंह							
								3-								
								BENEFITS:-								
WHY-WHY ANALYSIS:		BEFORE			AFTER			KAIZEN SUSTAINANCE								
Why1:- मशीन के अंदर बहुत गंदगी रहती है !								WHAT TO DO: अपरिवर्तनीय								
Why2:- मशीन के अंदर चिप्स रोकने के लिये कोई गार्ड नही है !								HOW TO DO: : एक बार की गतिविधि								
Why3:- गार्ड नही है !								FREQUENCY:								
ROOT CAUSE:-		RESULTS:			SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT											
गार्ड नही है !		 			SR.NO.			CELL/PRODUCT		TDC		RESP.		STATUS		
REGISTRATION NO.:P3/JH/2018/008																
DATE: 23.3.018																
REGISTERED BY: Bipin Dixit					HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT											
MANGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan					SR.NO.		PLAN T	WHEN	WHO M	STATUS						
AHPL/QMS/FR/09/E, Rev. No.:03, Rev. Date:23.01.2018																